

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Управління
технології та якості

І.М. Герцовський

01.12 2022р

ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Реактивний глинозем бімодальний

Reactive Alumina

1. Сфера застосування
ПРАТ «ЗАПОРІЖВОГНЕТРИВ», Цех неформованих виробів (ЦНВ)
Асортимент: Суміші вогнетривкі сухі бетонні віброущільнюючі, саморозтічні, торкрет-маси для футерування теплових агрегатів чорної і кольорової металургії

2. Якісні характеристики
Реактивний глинозем бімодальний

Якісні характеристики		
Найменування показника	норма	одиниця виміру
Хімічні властивості		
Al ₂ O ₃	min 99,7	%
SiO ₂	max 0,07	%
Fe ₂ O ₃	max 0,04	%
CaO	max 0,02	%
Na ₂ O	max 0,14	%
Фізичні властивості		
Масова доля вологи	max 0,2	%
Питома поверхня BET,	2,6-3,4	м ² /г
Щільність до спекання	2,6	г/см ³
Щільність після спекання при 1600°C/1ч	3,4	г/см ³
Лазерна гранулометрія D50	1,8-3,0	µm
Лазерна гранулометрія D90	5,0-10,0	µm
Не допускається наявність сторонніх домішок, сміття		

Вимоги до упаковки

Ресурси, що постачаються, повинні відвантажуватися в стандартній експортній водонепроникній упаковці, що забезпечує повне збереження Ресурсів від будь-якого виду пошкоджень у період транспортування морським, залізничним та автомобільним транспортом з урахуванням декількох перевантажень у дорозі та в період зберігання до розконсервації.

Упаковка має забезпечувати збереження продукту від вологи.

3. Постачальник зобов'язаний надати референс-лист.

Погоджено:

В. о. начальника відділу якості

М.М. Агранович

Начальник ЦКЛ

І.О. Прохоренко